

REGULAMIN PROMOCJI

„Kup samochód używany i ciesz się z 12 tankowań!”

§ 1 Organizator i Nazwa Promocji

Organizatorem promocji pod nazwą **„Kup samochód używany i ciesz się z 12 tankowań!!”** zwanego dalej „Promocją”, jest Krotoski spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa z siedzibą w Łodzi, adres: 92-320 Łódź, ul Niciarniana 51/53, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, pod nr KRS 0000304253 prowadzonego w Sądzie Rejonowym dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, NIP: 728-26-87-625, REGON: 100508400.

§ 2 Miejsce i czas trwania Promocji

1. Promocja prowadzona będzie w dniach od 16 grudnia 2020 roku do 31 stycznia 2021 roku, w następujących salonach Organizatora:
 - a. Oddział Łódź, salon Volkswagen i Audi, ul. Niciarniana 51/53, 92-320 Łódź,
 - b. Oddział Łódź, salon Audi Centrum Łódź, al. Bartoszewskiego 13, 93-341 Łódź,
 - c. Oddział Łódź, salon Porsche Centrum Łódź, al. Bartoszewskiego 15, 93-341 Łódź,
 - d. Oddział Nadarzyn, salon Volkswagen, al. Katowicka 83, 05-830 Nadarzyn,
 - e. Oddział Wolica, salon Audi, al. Katowicka 43, 05-830 Wolica,
 - f. Oddział Warszawa, salon Volkswagen, ul. Radzymińska 78, 03-752 Warszawa,
 - g. Oddział Warszawa, salon Audi, ul. Radzymińska 267, 03-643 Warszawa,
 - h. Oddział Częstochowa, salon Audi, Skoda i Volkswagen, ul. Makuszyńskiego 74/76, 42-209 Częstochowa.
2. W powyższym terminie można dokonywać zgłoszeń do udziału w Promocji. Zakończenie Promocji następuje w dniu 31 stycznia 2021 roku.
3. Promocja prowadzona będzie w sieci internet, rozgłoszeniach radiowych, mediach społecznościowych: Facebook oraz Instagram.

§ 3 Zasady oraz warunki przeprowadzenia Promocji

1. Uczestnikiem Promocji może zostać:
 - a. osoba fizyczna posiadająca pełną zdolność do czynności prawnych, która ukończyła 18 lat,

- b. osoba fizyczna prowadząca działalność gospodarczą posiadająca pełną zdolność do czynności prawnych, która ukończyła 18 lat,
- c. osoba prawna prowadząca działalność gospodarczą,

(dalej: Uczestnik).

2. Promocja polega na tym, że Uczestnik Promocji, który w czasie trwania Promocji:

- a) zakupi w w/w salonie Organizatora w terminie do dnia 31 stycznia 2021 r., używany pojazd marki Volkswagen, Skoda, Audi lub Porsche (dalej także jako: Pojazd) z wykorzystaniem zewnętrznego finansowania (leasing, kredyt), udzielonego przez podmiot z grupy Volkswagen Financial Services: Volkswagen Bank GmbH Sp. z o.o. Oddział w Polsce lub Volkswagen Financial Services Polska Sp. z o. o., w wyniku którego Uczestnik stanie się użytkownikiem przedmiotu sprzedaży (leasingobiorcą) lub właścicielem tego Pojazdu,
- b) odbierze Pojazd oraz zapłaci cenę za Pojazd, o którym mowa w pkt a), w terminie do dnia 31.01.2021 r. (o zapłacie decyduje data zaksięgowania środków na rachunku bankowym Organizatora);
- c) dokona prawidłowego zgłoszenia w trakcie obowiązywania Promocji w oparciu o Formularz Zgłoszeniowy stanowiący Załącznik nr 1 do niniejszego Regulaminu oraz o warunki niniejszego Regulaminu,

otrzyma Kartę podarunkową Shell szerzej opisaną w § 4 ust. 1 Regulaminu, na zasadach szczegółowo określonych poniżej.

3. Warunkiem uczestnictwa w Promocji jest spełnienie warunków określonych w § 3 ust. 2 oraz akceptacja Regulaminu równoważna z wyrażeniem przez Uczestnika zgody na zastosowanie wszystkich jego postanowień.

4. Formularz zgłoszeniowy uwzględnia:

- a) wyrażenie woli udziału w Promocji w dniach 16 grudnia 2020 - 31 stycznia 2021 roku,
- b) potwierdzenie zakupu w ww. terminie używanego pojazdu marki Skoda, Audi, Porsche lub Volkswagen, w jednym z oddziałów Organizatora, poprzez przedłożenie dokumentu stwierdzającego dowód zakupu (zamówienie pojazdu oraz faktura VAT sprzedaż),
- c) podanie danych Uczestnika:
 - a. dla osób fizycznych nie prowadzących działalności gospodarczej (konsument): imię, nazwisko, telefon (obowiązkowo), e-mail (opcjonalnie), potwierdzenie ukończenia 18 lat,
 - b. dla osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą: imię, nazwisko, telefon (obowiązkowo), e-mail (opcjonalnie), NIP firmy;

- c. dla osób prawnych prowadzących działalność gospodarczą: firma, adres, NIP, imię i nazwisko osoby kontaktowej, telefon kontaktowy (obowiązkowo), e-mail (opcjonalnie),
 - d) wyrażenie zgody na przetwarzanie danych osobowych Uczestnika lub reprezentanta Uczestnika, w celu prowadzenia działań marketingowych i przesyłania informacji handlowych za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej (fakultatywne), akceptacji Regulaminu i warunków Konkursu (obligatoryjne), wyrażenie zgody na przetwarzanie danych osobowych Uczestnika lub reprezentanta w celach związanych z przeprowadzeniem konkursu (obligatoryjnie)
 - e) formularz powinien być podpisany przez Uczestnika lub upoważnionego pełnomocnika Uczestnika, tj.:
 - a. w przypadku osób fizycznych nie prowadzących działalności gospodarczej (konsumentów) – przez tę osobę lub upoważnionego na piśmie pełnomocnika Uczestnika,
 - b. w przypadku osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą – przez tą osobę lub upoważnionego na piśmie pełnomocnika Uczestnika
 - c. w przypadku osób prawnych prowadzących działalność gospodarczą - przez osobę upoważnioną do reprezentowania Uczestnika według KRS, lub pełnomocnika legitymującego się pełnomocnictwem podpisanym przez osobę upoważnioną do reprezentowania Uczestnika w KRS.
5. Przedmiot Promocji zostanie wydany uprawnionym do ich otrzymania Uczestnikom Promocji po pozytywnej weryfikacji formularza zgłoszeniowego. Przedmiot Promocji zostanie przekazany poprzez wręczenie Karty Podarunkowej Shell.
 6. Z zastrzeżeniem poniższego ust. 7, Karta Podarunkowa zostanie wydana podczas wydania Pojazdu do Uczestnika.
 7. Organizator zastrzega dla siebie prawo do późniejszego wydania Karty Podarunkowej, jednak nie później niż w terminie do 21 dni kalendarzowych od dnia wydania Pojazdu do Uczestnika.
 8. Organizator zastrzega sobie prawo wykluczenia Uczestnika z udziału w Promocji w razie powzięcia podejrzenia naruszenia postanowień i warunków Regulaminu.

§ 4

1. Przedmiotem Promocji jest przekazanie do Uczestnika Karty podarunkowej Shell (dalej także jako: Karta lub Karta Podarunkowa), uprawniającej Uczestnika do dokonywania, w okresie ważności Karty Podarunkowej, zakupu towarów i usług na Stacjach Shell, których

aktualny wykaz dostępny jest na stronie internetowej wydawcy karty: <https://www.shell.pl/kierowcy/oferty-i-promocje/prezent-na-kazda-okazje.html#station-locator>, za kwotę wskazaną w ust. 2 poniżej. Korzystanie z Karty podarunkowej Shell odbywa się na zasadach określonych dla użytkowników Karty przez wydawcę i właściciela Karty - Shell Polska sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie (adres: ul. Bitwy Warszawskiej 1920 r. nr 7a, 02-366 Warszawa, NIP 526-10-09-190) w treści Regulaminu Karty Podarunkowej Shell, którego aktualna na dzień ogłoszenia niniejszej Promocji wersja znajdują się w salonach Organizatora i zostanie udostępnione zainteresowanemu Promocją Klientowi. Regulamin Karty Podarunkowej Shell w każdym czasie dostępny jest także na stronie internetowej wydawcy Karty, pod adresem: www.shell.pl/kartapodarunkowa.

2. Cena sprzedaży Pojazdu zawiera wartość Karty podarunkowej.
3. Aktywacja Karty Podarunkowej przez Organizatora równoznaczna jest z ustaleniem salda, rozumianego jako dostępne na Karcie do wykorzystania Uczestnika środki pieniężne wyrażone w złotych polskich (PLN), w kwocie odpowiadającej iloczynowi:
 - a. ceny jednego litra paliwa właściwego dla Pojazdu nabywanego przez Uczestnika*
 - i. dla oleju napędowego (ON): 4,29 PLN (słownie: cztery złote, 29/100),
 - ii. dla benzyny PB95: 4,39 PLN (słownie: cztery złote, 39/100),
 - b. pojemności zbiornika paliwa nabywanego przez Uczestnika Pojazdu wyrażonej w litrach, zgodnie ze wskazaniem specyfikacji technicznej zamówionego Pojazdu,
 - c. liczby 12,zaokrąglonej w górę do pełnej złotówki (dalej także jako: Saldo).

Przykład:

Uczestnik nabył Pojazd marki Volkswagen, model Golf VIII, pojemność zbiornika paliwa według specyfikacji technicznej Pojazdu: 50 litrów, rodzaj paliwa: benzyna. Dla wskazanego przypadku, Saldo na Karcie Podarunkowej Shell zostanie ustalone według wyliczenia:

$$4,39 \text{ zł} \times 50 \times 12 = 2\,370,60 \text{ zł}$$

po zaokrągleniu w górę do pełnej złotówki, **wartość Salda dostępnego na Karcie Podarunkowej Shell dla Uczestnika wyniesie – 2 371,00 zł.**

4. Karta Podarunkowa jest ważna w terminie 12 miesięcy od chwili jej aktywacji lub do chwili wyczerpania przyznanego na tej Karcie Salda (decyduje termin wcześniejszy wystąpienia jednego ze wskazanych zdarzeń).
5. Aktywacja Karty Podarunkowej umożliwiająca korzystanie z Karty przez Uczestnika realizowana jest przez Organizatora. Termin aktywacji Karty Organizator wskazuje Uczestnikowi w dniu wydania Karty Podarunkowej.
6. Przyznany Uczestnikowi Promocji Karta Podarunkowa nie podlega wymianie na ekwiwalent pieniężny ani na przedmiot innego rodzaju.

7. Karta może być użyta wyłącznie na Stacjach Shell znajdujących się na terytorium Polski, których wykaz znajduje się na stronie www.shell.pl/kartapodarunkowa.
8. Karta Podarunkowa może być użyta wyłącznie na Stacjach Shell w celu zapłaty za towary lub usługi zgodnie z zasadami określonymi przez Regulamin Karty Podarunkowej Shell (aktualny regulamin dostępny na stronie internetowej: www.shell.pl/kartapodarunkowa).
9. Zapłata za towary lub usługi przy użyciu Karty Podarunkowej nie wymaga autoryzacji Uczestnika, tj. nie wymaga potwierdzenia transakcji kodem PIN lub podpisem (Karta jest na okaziciela).
10. Po upływie okresu ważności Karty Podarunkowej Karta traci ważność, tj. nie jest możliwe dalsze używanie Karty przez Uczestnika, a niewykorzystane środki pieniężne związane z Kartą Podarunkową nie podlegają zwrotowi Uczestnikowi.
11. Organizator nie ponosi odpowiedzialności za Karty Podarunkowe, które zostały utracone lub uszkodzone po ich wydaniu Uczestnikowi, w tym w szczególności Organizator nie ponosi odpowiedzialności za niemożliwość wykorzystania przedpłaconych świadczeń, na skutek utraty (w tym kradzieży) lub uszkodzenia Karty Podarunkowej.
12. W związku z faktem, że Karta Podarunkowa jest kartą na okaziciela, zastrzeżenie czy też zablokowanie utraconej Karty nie jest możliwe.
13. Organizator nie wydaje duplikatów Karty Podarunkowej, w tym nie wydaje duplikatów uszkodzonej Karty Podarunkowej.
14. Sprawdzenie Salda oraz okresu ważności Karty Podarunkowej możliwe jest jedynie na Stacji Shell poprzez przekazanie pracownikowi Stacji Karty, w celu odczytania danych Karty.
15. Uczestnik nie może przenieść prawa do otrzymania Karty podarunkowej na osoby trzecie.
16. W przypadku, gdy Uczestnik nie będzie mógł odebrać Karty Podarunkowej w okresie wskazanym w §3 ust. 6 i 7 Regulaminu, traci tę możliwość i nie jest uprawniony do domagania się realizacji Promocji w innym terminie. Organizator nie ponosi odpowiedzialności za niemożność skorzystania Uczestnika z odbioru Karty Podarunkowej z przyczyn pozostających po stronie Uczestnika.

§ 5 Wyłączenia z udziału w Promocji

1. W Promocji nie mogą brać udziału pracownicy i współpracownicy Organizatora oraz podmiotów od Organizatora zależnych lub z nim powiązanych kapitałowo, personalnie lub organizacyjnie, a także podmiotów współpracujących z Organizatorem przy organizacji Promocji oraz członkowie najbliższej rodziny tych osób. Przez członków najbliższej rodziny rozumie się wstępnych, zstępnych, rodzeństwo, małżonków,

małżonków rodzeństwa, rodziców małżonków i osoby pozostające w stosunku przysposobienia.

2. W Promocji mogą wziąć udział konsumenci oraz przedsiębiorcy (osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą lub zawodową, oraz osoby prawne), z zastrzeżeniem poniższego ust. 3 i 4.
3. W Promocji nie mogą brać udziału przedsiębiorcy z segmentu BIG FLEET, STRATEGIC FLEET, Rent a Car, NON STRATEGIC FLEET.
4. Z Promocji wyłączone są transakcje sprzedaży samochodów z warunkami specjalnymi ZKZ (indywidualny rabat flotowy).
5. Organizator nie ponosi odpowiedzialności za następstwa niezgodnego z Regulaminem Uczestnictwa w Promocji.
6. Organizator oświadcza, że realizacja Karty Podarunkowej należy do wystawcy Karty – Shell Polska sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, dlatego wszelkie reklamacje odnoszące się do realizacji Karty Podarunkowej będą rozpatrywane na zasadach określonych w Regulaminie Karty Podarunkowej Shell dla użytkowników Karty w myśl tego regulaminu. Aktualna wersja Regulaminu Karty Podarunkowej Shell znajduje się na stronie internetowej Shell: www.shell.pl/kartapodarunkowa.

§ 6 Postępowanie reklamacyjne

1. Wszelkie reklamacje dotyczące Promocji, Uczestnicy Promocji powinni zgłaszać w formie pisemnej w okresie trwania Promocji oraz 30 dni od daty zakończenia Promocji.
2. Reklamacje powinny zostać wysłane listem poleconym na adres siedziby Organizatora oraz zawierać imię i nazwisko Uczestnika Promocji, adres pocztowy Uczestnika Promocji, kopię dowodu zakupu oraz dokładny opis stanu faktycznego, będącego przyczyną złożenia reklamacji.
3. Reklamacje rozpatrywane będą w terminie 14 dni od dnia otrzymania przez Organizatora pisma zawierającego reklamację.
4. Po wyczerpaniu roszczeń reklamacyjnych Uczestnik jest uprawniony do dochodzenia roszczeń na drodze sądowej.

§ 7 Dane osobowe

1. Wszelkie informacje, w tym dane osobowe podawane przez Uczestnika, są informacjami podawanymi Organizatorowi. Administratorem danych osobowych Uczestników, ich ewentualnych reprezentantów lub pełnomocników jest Organizator, zwany w dalszej części paragrafu Administratorem.

2. Administrator powołał Inspektora Ochrony Danych, z którym kontakt jest możliwy za pośrednictwem E-mail: dane.osobowe@krotoski.com lub pod numerem tel.: 785 012 459.
3. Dane osobowe zbierane i przetwarzane są w celu przeprowadzenia przez Organizatora Promocji, rozliczenia nagród, rozpatrzenia reklamacji w przypadku ich wniesienia przez Uczestnika oraz w celach archiwizacyjnych. Podanie danych w tym celu jest dobrowolne, jednakże niezbędne do wzięcia udziału w Promocji. Dane osobowe mogą być również zbierane i przetwarzane w celach handlowych / marketingowych Administratora, jeżeli została na to wyrażona odrębna zgoda. Wyrażenie zgody w tym celu jest dobrowolne i nie jest niezbędne do wzięcia udziału w Promocji.
4. Podstawą przetwarzania danych osobowych jest zgoda Uczestnika (art. 6 ust. 1 lit a) Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r.), a w zakresie rozliczenia nagród – właściwe przepisy prawa podatkowego (art. 6 ust. 1 lit c) Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r.). Zgoda na przetwarzanie danych osobowych może zostać w dowolnym momencie cofnięta, bez wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem.
5. Dostęp do Państwa danych będą mieć pracownicy i współpracownicy Administratora oraz podmioty świadczące na rzecz Administratora usługi np. w zakresie wsparcia technicznego, usług IT, hostingu poczty e-mail, wsparcia przy organizacji konkursu, biegli rewidenci w związku z badaniem sprawozdania finansowego Organizatora.
6. Dane osobowe Uczestników, a także ich ewentualnych reprezentantów lub pełnomocników, będą przetwarzane do chwili zakończenia Promocji lub odwołania zgody na ich przetwarzanie lub do chwili upływu przedawnienia obowiązku podatkowego. Administrator danych osobowych zastrzega sobie także prawo do przetwarzania danych osobowych Uczestników Promocji do chwili przedawnienia ewentualnych roszczeń wynikających z przeprowadzenia Promocji. Dane osobowe Uczestników zebrane w celach handlowych / marketingowych Administratora, będą przetwarzane do czasu odwołania zgody udzielonej w tym celu.
7. Uczestnicy Promocji mają prawo żądania dostępu do danych, ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania oraz prawo do przenoszenia danych osobowych, z zastrzeżeniem, że prawo do przenoszenia danych osobowych dotyczy wyłącznie danych przetwarzanych w sposób wyłącznie zautomatyzowany. Uczestnicy Promocji mają prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie bez wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem.

8. Uczestnicy Promocji mają prawo wniesienia skargi do właściwego organu nadzorczego – Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
9. Organizator nie ponosi odpowiedzialności w przypadku niepodania bądź usunięcia przez Uczestnika danych osobowych w trakcie trwania Promocji, co uniemożliwi otrzymanie przez Uczestnika vouchera w Promocji.

§ 8 Postanowienia końcowe

1. W kwestiach nieuregulowanych Regulaminem stosuje się przepisy Kodeksu Cywilnego.
2. Zasady przeprowadzania Promocji określa wyłącznie Regulamin. Wszelkie materiały promocyjno-reklamowe dotyczące Promocji mają charakter wyłącznie informacyjny.
3. Organizator zastrzega sobie prawo do zmiany Regulaminu w przypadku zaistnienia ważnej przyczyny rozumianej przede wszystkim jako:
 - a. zmiana przepisów prawa regulujących zasady i organizację przeprowadzania Promocji,
 - b. zmiana sposobu przeprowadzania Promocji spowodowana względami technicznymi lub technologicznymi,
 - c. przedłużenie terminu obowiązywania Promocji.
4. W przypadku dokonania zmiany w Regulaminie, Organizator udostępni tekst jednolity Regulaminu poprzez jego publikację na stronie internetowej Organizatora: www.krotoski.com. Zmiana Regulaminu nie wpływa na zgłoszenia Uczestników Promocji złożone przed dokonaniem zmiany.
5. Regulamin wchodzi w życie z dniem rozpoczęcia Promocji.
6. Regulamin Promocji dostępny jest w siedzibie Organizatora.

* cena jednego litra paliwa przyjęta według uśrednionej stawki detalicznej dla podstawowej wersji paliw obowiązującej na stacjach paliw na terenie Polski na dzień 04.11.2020 r., źródło danych: portal internetowy e-petrol.pl (<https://www.e-petrol.pl/>)

FORMULARZ ZGŁOSZENIOWY PROMOCJI
Kup samochód używany i ciesz się z 12 tankowań!

Prosimy o czytelne wypełnianie DRUKOWANYMI literami.

1. Dane Uczestnika – dotyczy osoby fizycznej nieprowadzącej działalności gospodarczej (konsument):

- Imię i nazwisko:
- Tel.:
- e-mail:
- adres do korespondencji:
- Potwierdzenie ukończenia 18 lat: TAK/NIE* (skreślić niepotrzebne)

2. Dane Uczestnika – dotyczy osoby fizycznej prowadzącej działalność gospodarczą:

- Imię i nazwisko:
- Tel.:
- e-mail:
- adres do korespondencji:
- NIP:

3. Dane Uczestnika – dotyczy osoby prawnej prowadzącej działalność gospodarczą:

- Nazwa firmy:
- Imię i nazwisko osoby kontaktowej:
- Tel. kontaktowy:
- e-mail kontaktowy:
- adres firmy:
- NIP:

Wyrażam wolę wzięcia udziału w Promocji w dniach 16 grudzień 2020 - 31 stycznia 2021 roku,

1. Potwierdzam zamówienie w ww. dniach pojazdu używanego marki , na dowód czego załączam dokument potwierdzający zakup (zamówienie i faktura).
2. Oświadczam, że zapoznałem/am się z Regulaminem Promocji „Kup samochód używany i ciesz się z 12 tankowań!” oraz klauzulą informacyjną dotyczącą przetwarzania danych osobowych zawartą w treści Regulaminu oraz akceptuję ich treść.
3. Zdaję sobie sprawę, że udział w Promocji jest dobrowolny i jest równoznaczny z wyrażeniem przeze mnie zgody na przetwarzanie moich danych osobowych przez Organizatora Promocji, w celu przeprowadzenia i rozliczenia Promocji.

Złożenie powyższych oświadczeń uprawnia do otrzymania Karty Podarunkowej w Promocji.

4. Wyrażam zgodę / nie wyrażam zgody * *[zaznaczyć właściwe]* na wykorzystanie danych osobowych i kontaktowych wskazanych powyżej, w celu prowadzenia działań marketingowych i przesyłania informacji handlowych za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej ze strony Organizatora.

.....
(data)

.....
(podpis Uczestnika)

Załączniki:

1. zamówienie pojazdu
2. faktura sprzedaży pojazdu
3. pisemne pełnomocnictwo dla osób reprezentujących Uczestnika (gdy w imieniu Uczestnika działa osoba upoważniona).

**Uzupełnić w przypadku spełnienia warunków Promocji przez Uczestnika
Promocji, w chwili wydania Karty Podarunkowej:**

Data aktywacji Karty Podarunkowej: r. /wypełnia pracownik Organizatora/

Wypełnia Uczestnik:

Potwierdzam odbiór Karty Podarunkowej nr, w ramach Promocji „Kup samochód używany i ciesz się z 12 tankowań!”

.....
(data)

.....
(podpis Uczestnik)

Załączniki:

1. zamówienie pojazdu
2. faktura sprzedaży pojazdu
3. pisemne pełnomocnictwo dla osób reprezentujących Uczestnika (gdy w imieniu Uczestnika działa osoba upoważniona).